

BarChip MQ58

Refuerzo de fibra para hormigón

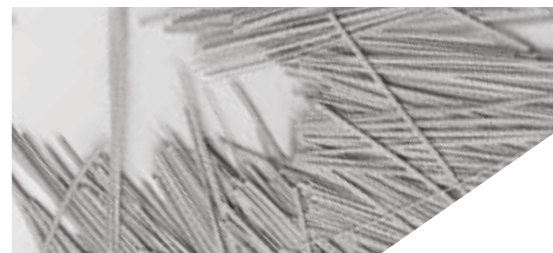
BarChip MQ58 es una macrofibra sintética que dosificada en cantidades adecuadas proporciona un refuerzo de carácter estructural en el hormigón. Esta fibra ha sido especialmente diseñada para sustitución de refuerzos de acero y mallas electrosoldadas sin dejar puntas sobresalientes en la superficie del pavimento.

Beneficios

- Ofrecemos diseño integral de la losa y soporte técnico
- Redistribuye la carga - mayor ductilidad/tenacidad
- Elimina la corrosión - durabilidad a largo plazo
- Elimina la instalación de mallas de acero
- Mejora la velocidad de ejecución en hasta un 50%
- Mayor protección contra la abrasión y el impacto
- Reducción en un 70% de los niveles de emisión de carbono en comparación con el acero
- Más seguro y liviano de manejar que el acero
- Reducción del desgaste de bombas y mangueras para hormigón
- La fibra BarChip está estabilizada a los rayos UV para resistir el deterioro solar
- Empaque a prueba de intemperie sobre múltiples palets UPVC

Características del producto

Característica	BarChip MQ58	Estándar
Clase de Fibra II	Para uso estructural en hormigón, mortero y lechada de cemento	EN 14889-2
Resistencia a la tensión	640 MPa	JIS L 1013/ISO 2062
Módulo de Young	10 GPa	JIS L 1013/ISO 2062
Longitud	58 mm	
Anclaje	Relieve continuo	
Material de base	Polímero Bicomponente	
Resistencia alcalina	Excelente	
Certificado CE		0120 - GB10/79678
Certificado ISO 9001:2008		JKT 0402914



BarChip MQ58 se suministra en cilindros envueltos con un plástico hidrosoluble dentro de bolsas de papel también hidrosolubles de 5 kg. Los palets son de UPVC totalmente reciclables y apilables hasta en 3 alturas.



Dosificación

BarChip MQ58 tiene un rango típico de dosificación de 2.5 kg a 5 kg por metro cúbico. El rango de dosificación debe ser determinado en función de los requisitos de funcionamiento. Los rangos típicos de dosificación pueden reducir la medida del cono.

Mezclado

BarChip MQ58 se añade junto a su respectiva bolsa a la mezcladora con agua de mezcla inicial. Adicione materiales secos y mezcle a alta velocidad. Se pueden aplicar técnicas alternativas de mezclado. Para más información, vea la guía de dosificación y mezclado.

Bombeo

BarChip MQ58 puede ser bombeado fácilmente a través de mangueras de goma de 50 mm. Se deben tomar precauciones para asegurar que las fibras pasen libremente a través de la rejilla del equipo.

Manipulación y almacenamiento

BarChip MQ58 Se sirve en palets de 420 kg reciclables y apilables con una capucha que permite su almacenamiento en el exterior. Las bolsas almacenadas individualmente deben ser protegidas contra daños causados por agua.

Cumplimiento

Cumple con la ASTM C 1116 - Tipo III

Cumple con EN 14889 — 2



BarChip MQ58

BarChip MQ58
Fibra Macrosintética**Fibra de acabado fácil.**

El acabado de las superficies es un problema importante de muchos refuerzos de fibra. Las fibras sobresalientes y parches de fibra son motivos comunes de preocupación. El diseño único y la exclusiva composición de materiales de BarChip MQ58 garantizan que permanezca empotrado bajo la superficie del hormigón sin ningún cambio en los procesos de acabado normales. BarChip MQ58 logra una superficie sin fibras con todas las técnicas de acabado comunes.

BarChip MQ58 ofrece resultados reales.

23%

Reducción
en los costes
de piso
industrial

50%

Aumento de las
tasas diarias de
ejecución de losas

70%

Reducción de
la emisión de
carbono

100%

Reducción de
la corrosión

Reforzando más
de 5 millones de
m² de trabajos de
instalación de
pavimentos.

Refuerzo de hormigón ecológico

La fibra sintética BarChip reduce los niveles de emisión de carbono en comparación con las alternativas de fibra de acero y malla de acero. BarChip analizó el nivel de emisión de carbono de un pavimento comercial nominal de 175 mm de espesor y 100.000 m² reforzado con BarChip de 5 kg/m³, fibra de acero de 25 kg/m³ y 2 capas de malla de acero.

Fibra de acero kg CO ₂ e	Malla de acero kg CO ₂ e	Fibra BarChip kg CO ₂ e	Ahorro total de CO ₂ vs. Fibra de acero (kg CO ₂ e)	Ahorro total de CO ₂ vs. Malla de acero (kg CO ₂ e)
1,060,937	974,000	243,250	817,687	730,750

Esto es equivalente a



259

Toneladas de desecho
reciclados en lugar de ir a un
vertedero de residuos.



21,191

Semillas de árboles planta-
das durante 10 años.



121

Hogares que usen
electricidad por un año.

¿Cuánto carbono
podría ahorrar al
elegir el refuerzo
de fibra sintética
BarChip?

BarChip
Synthetic Reinforcing FibreBarChip Inc.
The Synthetic Fibre Experts